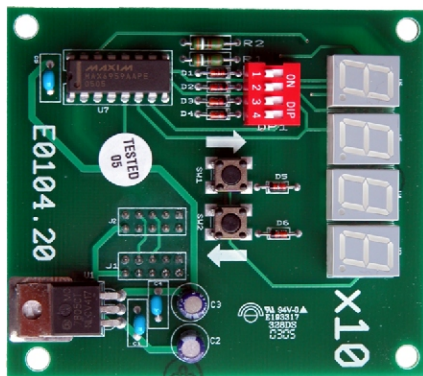


# TM1C5



Service display



**Instructions and warnings for the fitter**

**Istruzioni ed avvertenze per l'installatore**

**Instructions et recommandations pour l'installateur**

**Anweisungen und Hinweise für den Installateur**

**Instrucciones y advertencias para el instalador**

**Instrukcje i uwagi dla instalatora**

**Aanwijzingen en aanbevelingen voor de installateur**

**Nice**

# INDEX - TM1C5

---

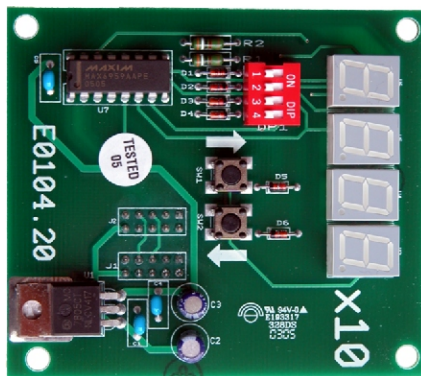
- |    |  |
|----|--|
| 3  | <b>ENGLISH</b><br><b>INSTRUCTIONS AND WARNINGS FOR THE FITTER</b>              |
| 7  | <b>ITALIANO</b><br><b>ISTRUZIONI ED AVVERTENZE PER L'INSTALLATORE</b>          |
| 11 | <b>FRANÇAIS</b><br><b>INSTRUCTIONS ET RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATEUR</b>  |
| 15 | <b>DEUTSCH</b><br><b>ANWEISUNGEN UND HINWEISE FÜR DEN INSTALLATEUR</b>         |
| 19 | <b>ESPAÑOL</b><br><b>INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS PARA EL INSTALADOR</b>       |
| 23 | <b>POLSKI</b><br><b>INSTRUKCJE I UWAGI DLA INSTALATORA</b>                     |
| 27 | <b>NEDERLANDS</b><br><b>AANWIJZINGEN EN AANBEVELINGEN VOOR DE INSTALLATEUR</b> |

# TM1C5



ENGLISH

Service display



**Instructions and warnings for the fitter**

**Nice**

# ADDITIONAL MODULE TM1C5

## FUNCTION OF SERVICE PLATINE



**During all wiring and assembling works, the control system has to be cut-off from power supply!**

### → Dip switch 1 - DISPLAY OF DOOR CYCLES COUNTER:

When the dip switch 1 is pushed in the ON position, the door cycles done till then is indicated in the display.

#### **ATTENTION:**

Since only all 10th door cycles are registered and counted on the module TM1C2, the 1st figure of the five-digit LED display is always a 0 and is always represented on the module TM1C5 as a legend (x10).

### → Dip switch 1 + button UP + button DOWN - DELETE THE DOOR CYCLES COUNTER:

To delete the door cycles counter, push the dip switch 1 in the ON position and press both buttons UP and DOWN. Now, the cycles counter is deleted. Then, the dip switch 1 must be pushed to the OFF position again.

### → Dip switch 1 + button UP or dip switch 1 + button DOWN

If an electronic limit switch (EES) is used, the **FINAL POSITION UP** and/or **FINAL POSITION DOWN** is indicated by actuating the dip switch 1 in the ON position and push the button up and/or button DOWN.

### → Dip switch 2 - ADJUSTEMENT OF PRELIMIT SWITCH OF LOWER FINAL POSITION

To set the prelimit switch **LOWER FINAL POSITION**, push the dip switch 2 in the ON position. The position of the prelimit switch is indicated now. This set position can be changed in the scope of 10 to 200 by pressing the button UP and/or the button DOWN. A set position under 10 (9 to 1) switches off the function of the prelimit switch.

## →→ Dip switch 3 - ADJUSTEMENT OF INDICATION POINT OF DOOR SERVICE:

When the dip switch 3 is in the ON position, the number of door cycles can be changed with the buttons UP and DOWN in 10th steps and when it is reached, it comes to a service indication.

If the dip switch is pushed to the OFF position again, the adjusted value is registered.

## →→ Dip switch 4 - ADJUSTEMENT OF INDICATION POINT OF DOOR SERVICE:

When the dip switch 4 is in the ON position, the number of door cycles can be changed with the buttons UP and DOWN in 100th steps.

If the dip switch is pushed to the OFF position again, the adjusted value is registered.

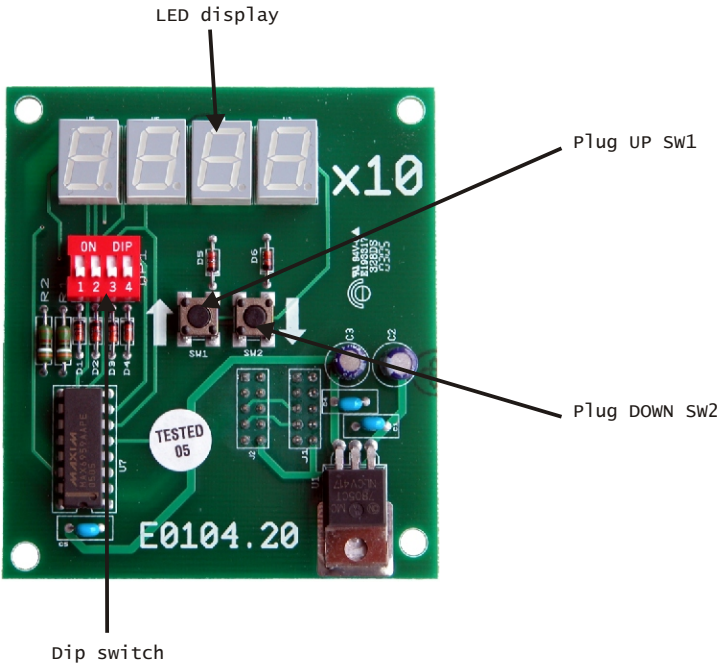
## →→ Dip switch 3 + dip switch 4 - ADJUSTEMENT OF INDICATION POINT OF DOOR SERVICE:

When the dip switches 3 and 4 are in the ON position, the number of door cycles can be changed with the buttons UP and DOWN in 1000th steps and when it is reached, it comes to a service indication.

If the dip switches 3 and 4 are pushed to the OFF position again, the adjusted value is registered.

# ADDITIONAL MODULE TM1C5

## DESCRIPTION



Copyright.

No part of this manual may be reproduced without our prior consent.

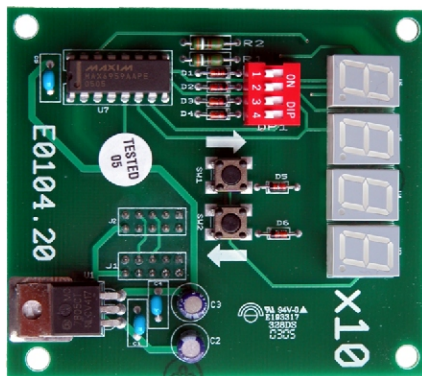
6 Subject to changes which are in the interest of technical improvements.

# TM1C5



ITALIANO

Display di servizio



Istruzioni ed avvertenze per l'installatore

Nice

**FUNZIONI DELLA PIASTRINA DI SERVIZIO**

**Per innestare o rimuovere i moduli aggiuntivi, l'impianto deve essere privo di tensione!**

**→ Interruttore a levetta 1 - DISPLAY DEL CONTATORE DEI CICLI DEL PORTONE**

Se l'interruttore a levetta 1 viene messo nella posizione di ON, vengono indicati i cicli finora effettuati dal portone.

**ATTENZIONE:**

**Poiché sul modulo aggiuntivo TM1C2 viene memorizzato e contato solo ogni decimo ciclo del portone, la prima cifra della LED a cinque cifre corrisponde sempre allo 0 e viene indicata sul modulo aggiuntivo TM1C5 solo come azionamento pulsante SU (x10).**

**→ Interruttore a levetta 1 + pulsante SU + pulsante GIÙ -****AZZERAMENTO DEL CONTATORE DEI CICLI DEL PORTONE**

Per l'azzeramento del contatore dei cicli del portone, spingere l'interruttore a levetta 1 nella posizione di ON e premere contemporaneamente ambedue i pulsanti SU e GIÙ. Ora il contatore dei cicli è stato azzerato. Quindi rimettere l'interruttore a levetta 1 nella posizione di OFF.

**→ Interruttore a levetta 1 + pulsante SU oppure interruttore a levetta 1 + pulsante GIÙ**

Se viene impiegato un finecorsa elettronico (EES), mettendo l'interruttore a levetta 1 nella posizione di ON e premendo il pulsante SU oppure quello GIÙ, allora vengono visualizzate la POSIZIONE FINALE SU oppure la POSIZIONE FINALE SOTTO.

**→ Interruttore a levetta 2 - REGOLAZIONE FINECORSO POSIZIONE FINALE SOTTO**

Per la regolazione del finecorsa POSIZIONE FINALE SOTTO spingere l'interruttore a levetta 2 nella posizione di ON. Ora viene visualizzata la posizione del prefinecorsa. Premendo il pulsante SU oppure quello GIÙ, si può modificare questa regolazione nell'ambito tra 10 e 200. La regolazione sotto il 10 (da 9 a 1) disattiva la funzione del prefinecorsa.



## →→ Interruttore a levetta 3 -

### **REGOLAZIONE DEL PUNTO DI SEGNALAZIONE DI MARCIA DEL PORTONE**

Se l'interruttore a levetta 3 si trova nella posizione ON, allora con i pulsanti SU e GIÙ può essere modificato il numero dei cicli del portone a passi da 10; dopo averli raggiunti, ha luogo una segnalazione di marcia.

Rimettendo l'interruttore a levetta nuovamente nella posizione di OFF, il valore regolato verrà memorizzato.

## →→ Interruttore a levetta 4 -

### **REGOLAZIONE DEL PUNTO DI SEGNALAZIONE DI MARCIA DEL PORTONE**

Se l'interruttore a levetta 4 si trova nella posizione ON, allora con i pulsanti SU e GIÙ può essere modificato il numero dei cicli del portone a passi da 100; dopo averli raggiunti, ha luogo una segnalazione di marcia.

Rimettendo l'interruttore a levetta nuovamente nella posizione di OFF, il valore regolato verrà memorizzato.

## →→ Interruttore a levetta 3 + Interruttore a levetta 4 -

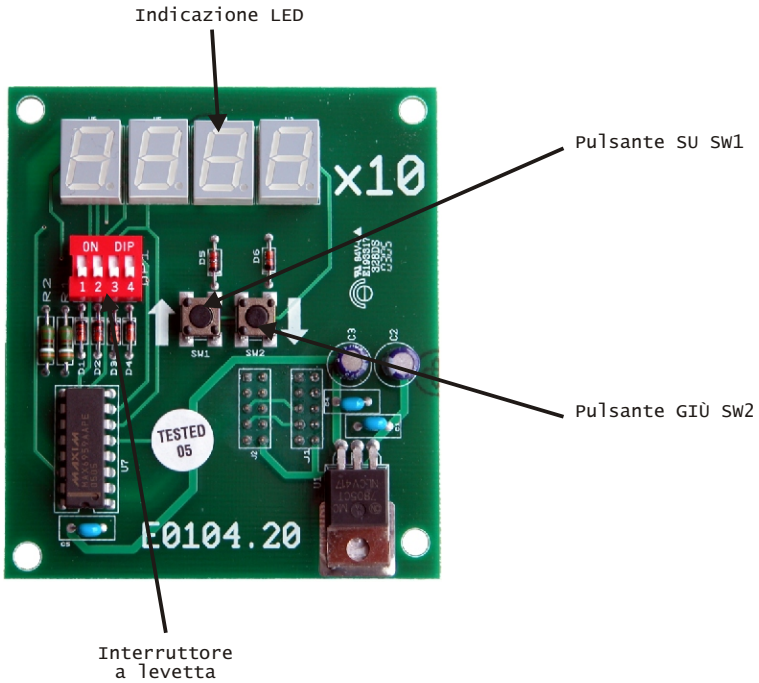
### **REGOLAZIONE DEL PUNTO DI SEGNALAZIONE DI MARCIA DEL PORTONE**

Se gli interruttori a levetta 3 e 4 si trovano nella posizione ON, allora con i pulsanti SU e GIÙ può essere modificato il numero dei cicli del portone a passi da 1000; dopo averli raggiunti, ha luogo una segnalazione di marcia.

Rimettendo l'interruttore a levetta nuovamente nella posizione di OFF, il valore regolato verrà memorizzato.

# MODULO AGGIUNTIVO TM1C5

## DESCRIZIONE



Tutti i diritti riservati.

Riproduzione, anche parziale, solo previa nostra autorizzazione.

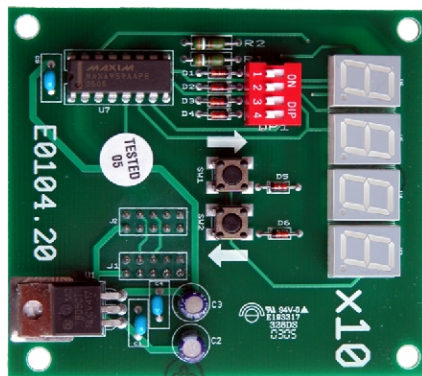
La ditta si riserva la facoltà di apportare modifiche in base al progresso tecnologico.

# TM1C5



FRANÇAIS

Affichage de service



**Instructions et recommandations pour l'installateur**

**Nice**

# MODULE ADDITIONNEL TM1C5

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Pour brancher ou/et tirer le module, il faut que l'installation soit mis hors circuit!

### → Interrupteur dip 1 - AVIS LE COMPTEUR DE CYCLES DU PORTAIL:

Quand l'interrupteur dip 1 est mis à la position ON, les cycles de portails qui sont exécutés jusque là sont indiqués.

#### ATTENTION:

Comme seulement tous les dizaines de cycles de portails du module TM1C2 sont enregistrés et comptés, le premier chiffre de l'affichage DEL est toujours un 0 et de cette façon, ce n'est indiqué sur le module TM1C5 que comme une impression (x10).

### → Interrupteur dip 1 + touche MONTEE + touche DESCENTE - EFFACER LE COMPTEUR DE CYCLES DU PORTAIL:

Pour effacer le compteur de cycles du portail, mettre l'interrupteur dip 1 à la position ON et pousser les deux touches MONTEE et DESCENTE. Maintenant, le compteur de cycles de portail est effacé. Maintenant, l'interrupteur dip doit être mis à la position OFF.

### → Interrupteur dip 1 + touche MONTEE ou interrupteur dip 1 + touche DESCENTE

Si on se sert d'un interrupteur fin de course électronique (EES), la POSITION FINALE EN BAS est indiquée en mettant l'interrupteur dip 1 à la position ON et en poussant la touche MONTEE ou/et la touche DESCENTE.

### → Interrupteur dip 2 - AJUSTAGE DE L'INTERRUPTEUR FIN DE COURSE DE LA POSITION FINALE EN BAS

Pour ajuster l'interrupteur fin de course préliminaire POSITION FINALE EN BAS, mettre l'interrupteur dip 2 à la position ON. La position de l'interrupteur fin de course est indiquée maintenant. En poussant la touche MONTEE ou/et la touche DESCENTE, cette position peut être modifiée dans la zone 10 et 200. Un ajustage en dessous de 10 (9 à 1) déclenche la fonction interrupteur fin de course préliminaire.

→→ **Interrupteur dip 3 - AJUSTAGE DU POINT DE COMPTE RENDU SERVICE DU PORTAIL:**

Quand l'interrupteur dip 3 est sur la position ON, le nombre de cycles de portail peut être modifié avec les touches MONTEE et DESCENTE en dizaines de pas après que leurs atteintes mènent à un affichage de service.

Si l'interrupteur dip est de nouveau mis à la position OFF, la valeur ajustée est enregistrée.

→→ **Interrupteur dip 4 - AJUSTAGE DU POINT DE COMPTE RENDU SERVICE DU PORTAIL:**

Quand l'interrupteur dip 4 est sur la position ON, le nombre de cycles de portail peut être modifié en centaines de pas.

Si l'interrupteur dip est de nouveau mis à la position OFF, la valeur ajustée est enregistrée.

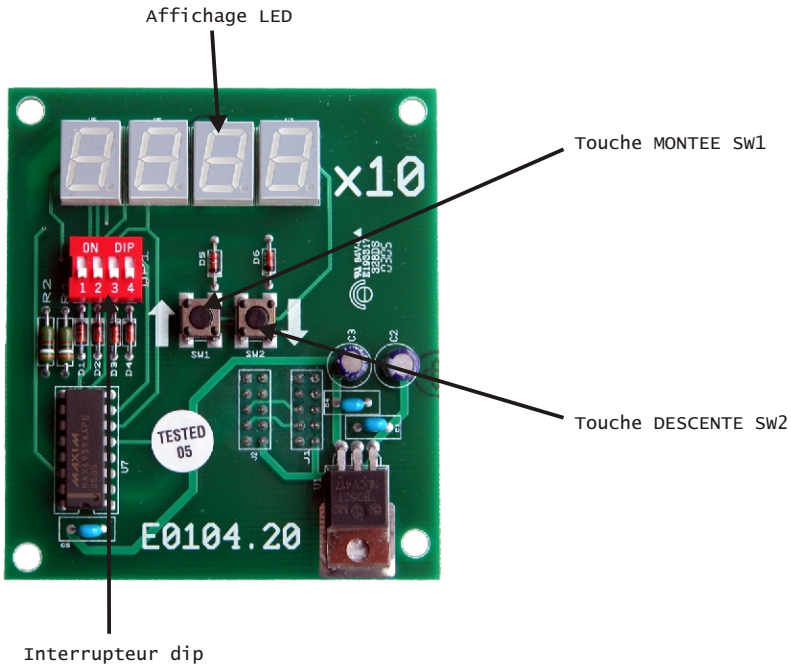
→→ **Interrupteur dip 3 + interrupteur dip 4 - AJUSTAGE DU POINT DE COMPTE RENDU SERVICE DU PORTAIL:**

Quand l'interrupteur dip 3 et 4 sont à la position ON, le nombre de cycles de portail peut être modifié avec les touches MONTEE et DESCENTE en milliers de pas après que leurs atteintes mènent à un affichage de service.

Si les interrupteurs dip 3 et 4 sont de nouveau mis à la position OFF, la valeur ajustée est enregistrée.

# MODULE ADDITIONNEL TM1C5

## DESCRIPTION



Protégé par le droit d'auteur.

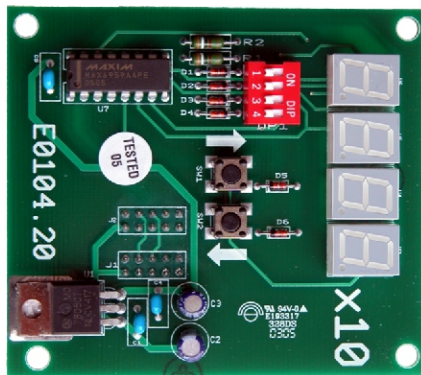
La reproduction, aussi partielle, seulement avec notre autorisation.

# TM1C5



DEUTSCH

Serviceanzeige



**Anweisungen und Hinweise für den Installateur**

**Nice**

# ZUSATZMODUL TM1C5

## FUNKTION DER SERVICEPLATINE



**Zum Aufstecken, bzw. Abziehens der Zusatzmodule muss die Anlage spannungsfrei geschaltet sein!**

### → Dipp-Schalter 1 - ANZEIGE DES TORZYKLUSZÄHLER:

Wenn der Dipp-Schalter 1 in die ON-Position geschoben wird, werden die bis jetzt gefahrenen Torzyklen angezeigt.

#### **ACHTUNG:**

**Da auf dem Modul TM1C2 nur jeder 10'te Torzyklus abgespeichert und gezählt wird, ist die 1. Stelle der fünfstelligen LED-Anzeige immer 0 und wird daher auf dem Modul TM1C5 nur als Aufdruck (x10) dargestellt.**

### → Dipp-Schalter 1 + Taste AUF + Taste AB - LÖSCHEN DES TORZYKLUSZÄHLER:

Zum Löschen des Torzykluszählers den Dipp-Schalter 1 in die ON-Position schieben und die beiden Taster AUF und AB drücken. Der Zykluszähler ist nun gelöscht. Den Dipp-Schalter 1 muss nun wieder in die OFF-Position geschoben werden.

### → Dipp-Schalter 1 + Taste AUF oder Dipp-Schalter 1 + Taste AB

Wird ein Elektronischer Endschalter (EES) verwendet, wird durch Setzen des Dipp-Schalters 1 in die ON-Position und Drücken der Taste Auf, bzw. Taste AB die **ENDLAGE-AUF**, bzw. die **ENDLAGE-UNTEN** angezeigt.

### → Dipp-Schalter 2 - EINSTELLEN VORENDSCHALTER ENDLAGE UNTEN

Zum Einstellen des Vorendschafters **ENDLAGE-UNTEN** den Dipp-Schalter 2 in die ON-Position schieben. Jetzt wird die Stellung des Vorendschafters angezeigt. Durch Drücken der Taste AUF, bzw. der Taste AB kann diese Einstellung im Bereich 10 und 200 geändert werden. Eine Einstellung unterhalb von 10 (9 bis 1) schaltet die Funktion Vorendschalter aus.



## →→ Dipp-Schalter 3 - EINSTELLEN MELDEPUNKT TORSERVICE:

Wenn der Dipp-Schalter 3 in der ON-Position steht, kann mit den Tasten AUF und AB die Anzahl der Torzyklen in 10'er-Schritten geändert werden, nach deren Erreichen es zu einer Serviceanzeige kommt.

Wird der Dipp-Schalter wieder in die OFF-Position geschoben, ist der eingestellte Wert abgespeichert.

## →→ Dipp-Schalter 4 - EINSTELLEN MELDEPUNKT TORSERVICE:

Wenn der Dipp-Schalter 4 in der ON-Position steht, kann mit den Tasten AUF und AB die Anzahl der Torzyklen in 100'er-Schritten eingestellt.

Wird der Dipp-Schalter wieder in die OFF-Position geschoben, ist der eingestellte Wert abgespeichert.

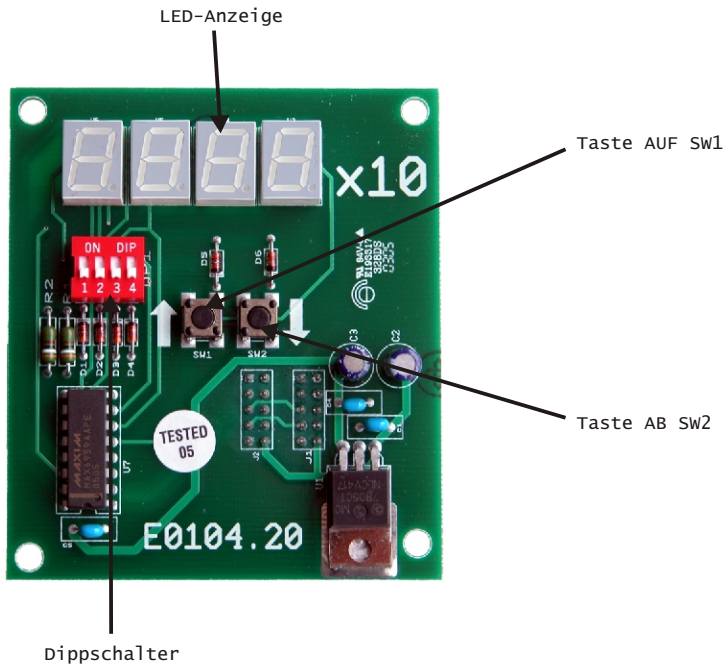
## →→ Dipp-Schalter 3 + Dipp-Schalter 4 - EINSTELLEN MELDEPUNKT TORSERVICE:

Wenn die Dipp-Schalter 3 und 4 in der ON-Position stehen, kann mit den Tasten AUF und AB die Anzahl der Torzyklen in 1000'er-Schritten geändert werden, nach deren Erreichen es zu einer Serviceanzeige kommt.

Werden die Dipp-Schalter 3 und 4 wieder in die OFF-Position geschoben, ist der eingestellte Wert abgespeichert.

# ZUSATZMODUL TM1C5

## BESCHREIBUNG



Urheberrechtlich geschützt.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

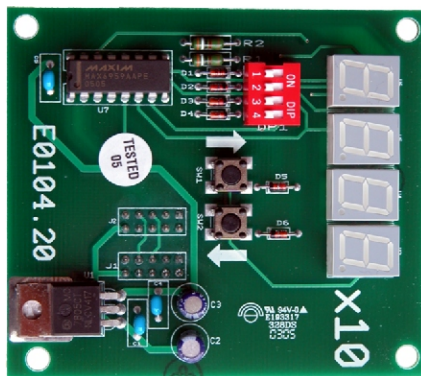
18 Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

# TM1C5



ESPAÑOL

Indicación de servicio



**Instrucciones y advertencias para el instalador**

**Nice**

# MÓDULO SUPLEMENTARIO TM1C5

## FUNCIÓN DE LA PLACA DE SERVICIO



**Para enchufar o retirar el módulo suplementario, es imprescindible que se haya desconectado la tensión de la instalación!**

### → Conmutador dip 1 - INDICACIÓN DEL CONTADOR DE CICLOS DE PUERTA:

Si el conmutador dip se desplaza a la posición ON, se visualizan los ciclos de puerta ejecutados hasta este momento.

#### **ATENCIÓN:**

**Puesto que en el módulo suplementario TM1C2 se almacena sólo cada 10º ciclo de puerta, la primera posición de la indicación LED de 5 cifras siempre será 0, siendo representada por ello en el módulo suplementario TM1C5 sólo como impresión (x 10).**

### → Conmutador dip 1 + tecla ARRIBA + tecla ABAJO - BORRADO DEL CONTADOR DE CICLOS DE PUERTA:

Para borrar el contador de ciclos de puerta, empujar el conmutador dip 1 a la posición ON y apretar ambos pulsadores ARRIBA y ABAJO. Con ello, el contador de ciclos queda borrado. Ahora, el conmutador 1 debe llevarse nuevamente a la posición OFF.

### → Conmutador dip 1 + tecla ARRIBA o conmutador dip 1 + tecla ABAJO

Si se emplea un interruptor electrónico de fin de carrera (EES), se indica al llevar el conmutador dip 1 a la posición ON y apretar la tecla ARRIBA o la tecla ABAJO la POSICIÓN FINAL ARRIBA o bien la POSICIÓN FINAL ABAJO.

### → Conmutador dip 2 - AJUSTE DEL INTERRUPTOR PREVIO DE FIN DE CARRERA POSICIÓN FINAL ABAJO:

Para el ajuste del interruptor previo de fin de carrera POSICIÓN FINAL ABAJO, llevar el conmutador dip 2 a la posición ON. Ahora, se visualiza la posición del interruptor previo de fin de carrera. Al apretar la tecla ARRIBA o ABAJO, este ajuste puede modificarse en la gama entre 10 y 200. Un ajuste por debajo de 10 (9 a 1) desconecta la función del interruptor previo de fin de carrera.

## →→→ **Conmutador dip 3 - AJUSTE DEL PUNTO DE AVISO DEL SERVICIO DE PUERTA:**

Cuando el conmutador dip 3 se encuentra en la posición ON, puede modificarse mediante las teclas ARRIBA y ABAJO en pasos de a 10 el número de ciclos de puerta después de los cuales se produce un mensaje de servicio.

Si el conmutador dip se desplaza a la posición OFF, el valor ajustado queda almacenado.

## →→→ **Conmutador dip 4 - AJUSTE DEL PUNTO DE AVISO DEL SERVICIO DE PUERTA:**

Cuando el conmutador dip 4 se encuentra en la posición ON, es posible ajustar con las teclas ARRIBA y ABAJO el número de ciclos de puerta en pasos de a 100.

Si el conmutador dip se desplaza nuevamente a la posición OFF, el valor ajustado queda almacenado.

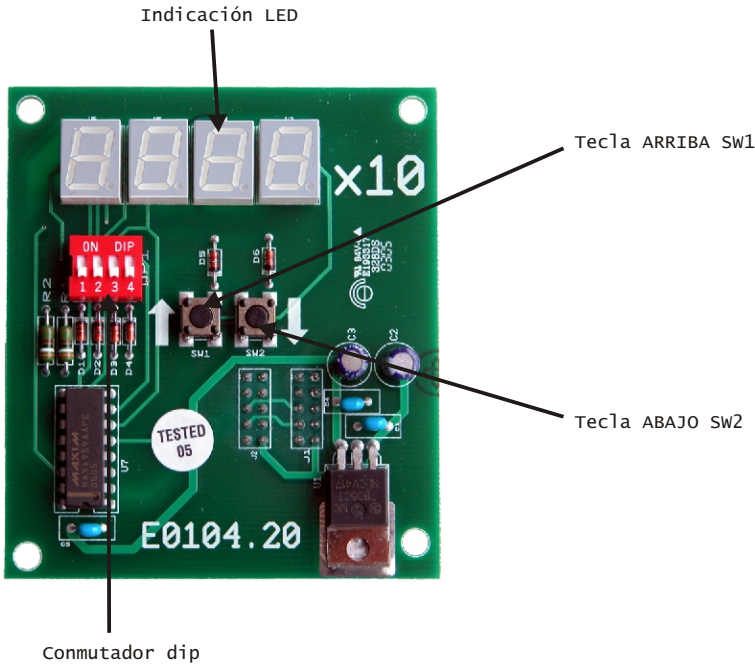
## →→→ **Conmutador dip 3 + conmutador dip 4 - AJUSTE DEL PUNTO DE AVISO DEL SERVICIO DE PUERTA:**

Cuando los conmutadores dip 3 y 4 se encuentran en la posición ON, puede modificarse mediante las teclas ARRIBA y ABAJO en pasos de a 1000 el número de ciclos de puerta después de los cuales se produce un mensaje de servicio.

Si los conmutadores dip 3 y 4 se desplazan a la posición OFF, el valor ajustado queda almacenado.

# MÓDULO SUPLEMENTARIO TM1C5

## DESCRIPCIÓN

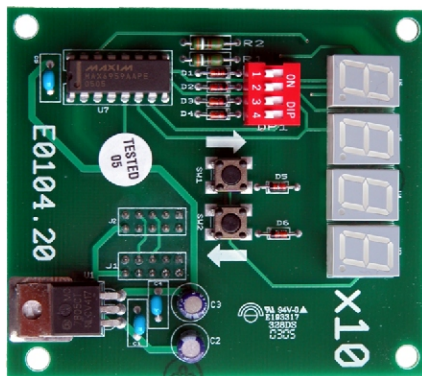


# TM1C5



POLSKI

Wyświetlacz serwisowy



Instrukcje i uwagi dla instalatora

Nice

# MODUŁ DODATKOWY TM1C5

## FUNKCJE OBWODU SERWISOWEGO



**W celu podłączenia lub odłączenia modułu dodatkowego należy odłączyć zasilanie elektryczne!**

### → Mikroprzełącznik 1 – WYŚWIETLACZ LICZNIKA CYKLI RUCHU BRAMY:

Po przesunięciu mikroprzełącznika 1 do pozycji ON jest wyświetlana ilość do tej pory wykonanych cykli ruchu bramy.

#### **UWAGA:**

**W module dodatkowym TM1C2 jest zapisywany i zliczany tylko co 10–ty cykl ruchu bramy. W związku z tym 1–sza cyfra pięciomiejscowego wyświetlacza LED wynosi zawsze "0" i jest przedstawiona w formie nadruku (x10) na module dodatkowym TM1C5.**

### → Mikroprzełącznik 1 + klawisz DO GÓRY + klawisz NA DÓŁ – ZEROWANIE LICZNIKA CYKLI RUCHU BRAMY:

W celu zerowania licznika cykli ruchu bramy należy przesunąć mikroprzełącznik 1 na pozycję ON i nacisnąć równocześnie przyciski DO GÓRY i NA DÓŁ. Licznik cykli ulega teraz zerowaniu. Następnie mikroprzełącznik przesunąć znów na pozycję OFF.

### → Mikroprzełącznik 1 + klawisz DO GÓRY lub mikroprzełącznik 1 + klawisz NA DÓŁ

W przypadku zastosowania elektronicznego wyłącznika krańcowego (EES) możliwe jest pokazanie POŁOŻENIA KRAŃCOWEGO GÓRNEGO lub POŁOŻENIA KRAŃCOWEGO DOLNEGO. W tym celu mikroprzełącznik 1 należy nastawić na pozycję ON i nacisnąć klawisz DO GÓRY lub NA DÓŁ.

### → Mikroprzełącznik 2 – NASTAWIENIE WSTĘPNEGO WYŁĄCZNIKA KRAŃCOWEGO DLA POŁOŻENIA DOLNEGO:

W celu nastawienia wstępnego wyłącznika krańcowego POŁOŻENIA KRAŃCOWEGO DOLNEGO należy przesunąć mikroprzełącznik 2 na pozycję ON. Teraz jest wyświetlana pozycja wstępnego wyłącznika krańcowego. Poprzez naciśnięcie przyciski dot. całej strony DO GÓRY lub przyciski NA DÓŁ można zmienić to nastawienie w zakresie od 10 do 200. Nastawienie poniżej 10 (od 9 do 1) wyłącza funkcjonowanie wstępnego wyłącznika krańcowego.



## → Mikroprzełącznik 3 – NASTAWIENIE PUNKTU ZGŁOSZENIA SERWISU BRAMY:

Jeśli mikroprzełącznik 3 stoi na pozycji ON, to klawiszami DO GÓRY i AB NA DÓŁ można zmienić liczbę cykli ruchów bramy w sposób stopniowany, przy czym każdy stopień to 10 cykli. Po osiągnięciu nastawionej liczby będzie zgłaszany serwis bramy.

Po przesunięciu tego mikroprzełącznika znów na pozycję OFF nastawiona wartość zostaje zapisana w pamięci.

## → Mikroprzełącznik 4 – NASTAWIENIE PUNKTU ZGŁOSZENIA SERWISU BRAMY:

Jeśli mikroprzełącznik 4 stoi na pozycji ON, to klawiszami DO GÓRY i NA DÓŁ można zmienić liczbę cykli ruchów bramy w sposób stopniowany, przy czym każdy stopień to 100 cykli.

Po przesunięciu tego mikroprzełącznika znów na pozycję OFF nastawiona wartość zostaje zapisana w pamięci.

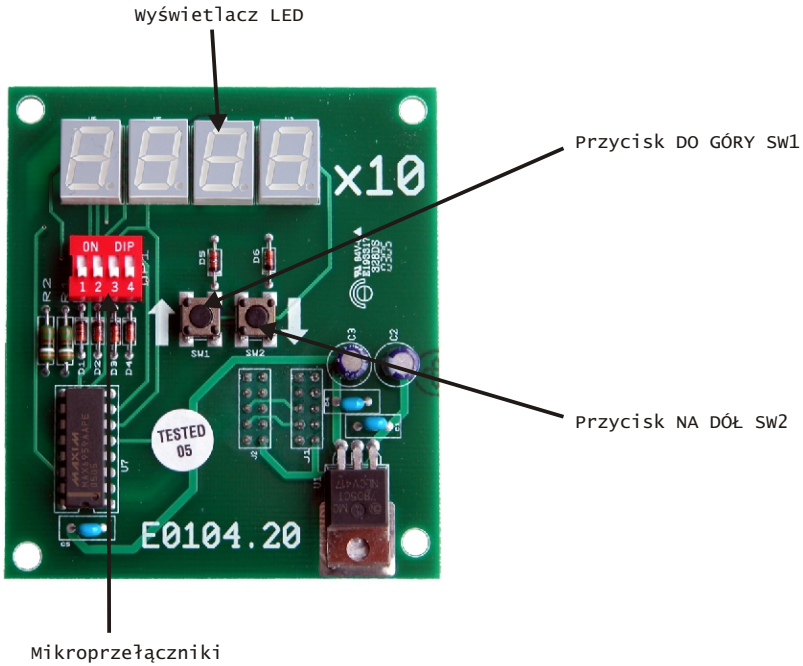
## → Mikroprzełącznik 3 + Mikroprzełącznik 4 – NASTAWIENIE PUNKTU ZGŁOSZENIA SERWISU BRAMY:

Jeśli mikroprzełączniki 3 i 4 stoją na pozycji ON, to klawiszami DO GÓRY i NA DÓŁ można zmienić liczbę cykli ruchów bramy w sposób stopniowany, przy czym każdy stopień to 1000 cykli. Po osiągnięciu nastawionej liczby będzie zgłaszany serwis bramy.

Po przesunięciu mikroprzełączników 3 i 4 znów na pozycję OFF nastawiona wartość zostaje zapisana w pamięci.

# MODUŁ DODATKOWY TM1C5

## OPIS



Chroniona prawem autorskim.

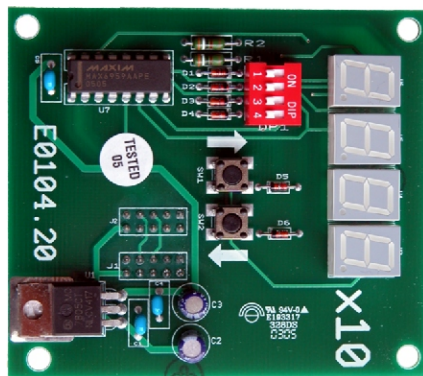
Przy wykonywaniu przedruku, także fragmentów, konieczne jest uzyskanie naszej zgody. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian wynikających z postępu technicznego.

# TM1 C5

Serviceweergave



NEDERLANDS



**Aanwijzingen en aanbevelingen voor de installateur**

**Nice**

# EXTRA MODULE TM1C5

## FUNCTIE VAN DE SERVICEPRINTPLAAT



**Bij alle bedradings- en montagewerkzaamheden moet de besturing spanningsvrij geschakeld zijn!**

### → Dipschakelaar 1 - WEERGAVE VAN DE DEURCYCLUSTELLER:

wanneer de dipschakelaar 1 naar de ON-positie geschoven wordt, worden de tot op dat moment uitgevoerde deurcycli weergegeven.

#### OPGELET:

**Omdat op de extramodule TM1C2 slechts iedere tiende deurcyclus wordt geteld en opgeslagen, is de eerste positie van het vijfcijferige LED-display altijd 0 en wordt dus op de extramodule TM1C5 alleen als opdruk (x10) weergegeven.**

### → Dipschakelaar 1 + toets OPEN + toets DICHT - WISSEN VAN DE DEURCYCLUSTELLER:

Schuif de dipschakelaar 1 naar de ON-positie en druk op de beide toetsen OPEN en DICHT om de deurcyclusteller te wissen. De cyclusteller is nu gewist. De dipschakelaar 1 moet nu weer naar de OFF-positie worden geschoven.

### → Dipschakelaar 1 + toets OPEN of dipschakelaar 1 + toets DICHT

wanneer een elektronische eindschakelaar (EES) wordt gebruikt, wordt door het schuiven van de dipschakelaar 1 naar de ON-positie en het indrukken van de toets OPEN resp. toets DICHT de EINDPOSITIE-OPEN resp. de EINDPOSITIE-DICHT weergegeven.

### → Dipschakelaar 2 - INSTELLEN NADERINGSCHAKELAAR EINDPOSITIE DICHT:

Schuif de dipschakelaar 2 naar de ON-positie om de naderingsschakelaar EINDPOSITIE-DICHT in te stellen. Nu wordt de positie van de naderingsschakelaar weergegeven. Door drukken op de toets OPEN of de toets DICHT kan deze instelling binnen een bereik van 10 tot 200 worden gewijzigd.

Een instelling beneden 10 (van 9 t/m 1) schakelt de functie van de naderingsschakelaar uit.

→→ **Dipschakelaar 3 - INSTELLEN MELDPUNT DEURSERVICE:**

Wanneer de dipschakelaar 3 in de ON-positie staat, kunt u met de toetsen OPEN en DICHT het aantal deurcycli in stappen van 10 instellen waarna een serviceweergave verschijnt.

Wanneer de dipschakelaar weer naar de OFF-positie geschoven wordt, is de ingestelde waarde opgeslagen.

→→ **Dipschakelaar 4 - INSTELLEN MELDPUNT DEURSERVICE:**

Wanneer de dipschakelaar 4 naar de ON-positie staat, kunt u met de toetsen OPEN en DICHT het aantal deurcycli in stappen van 100 instellen.

Wanneer de dipschakelaar weer naar de OFF-positie geschoven wordt, is de ingestelde waarde opgeslagen.

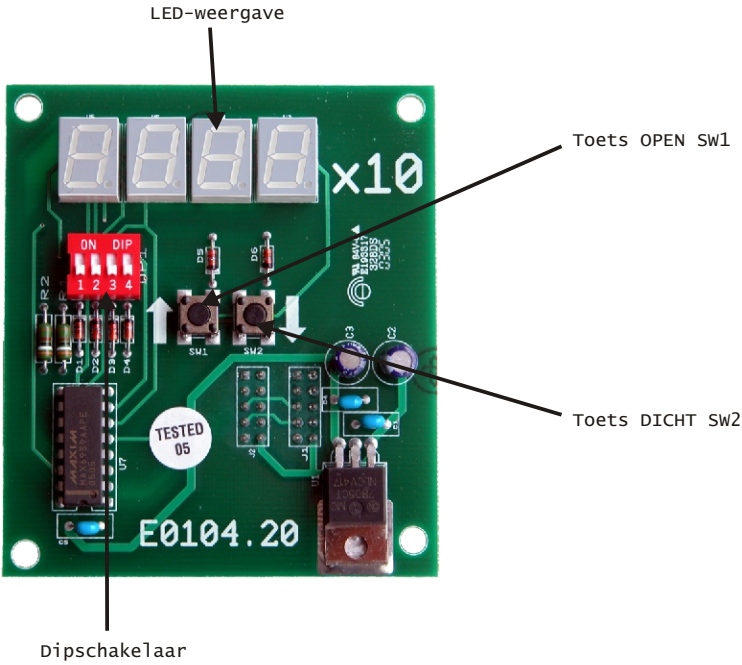
→→ **Dipschakelaar 3 en dipschakelaar 4 - INSTELLEN MELDPUNT DEURSERVICE:**

Wanneer de dipschakelaars 3 en 4 in de ON-positie staan, kunt u met de toetsen OPEN en DICHT het aantal deurcycli, in stappen van 1000 instellen, waarna een serviceweergave verschijnt.

Wanneer de dipschakelaars 3 en 4 weer naar de OFF-positie geschoven worden, is de ingestelde waarde opgeslagen.

# EXTRA MODULE TM1C5

## BESCHRIJVING



Auteursrechtelijk beschermd.  
 Nadruk, ook gedeeltelijk, uitsluitend met onze toestemming.  
 30 wijzigingen met het oog op de technische vooruitgang voorbehouden.



Nice

#### Headquarter

**Nice SpA**  
Oderzo TV Italia  
Tel. +39.0422.85.38.38  
Fax +39.0422.85.35.85  
info@niceforyou.com

#### Nice in Italy

**Nice Padova**  
Sarmeola di Rubano PD Italia  
Tel. +39.049.89.78.93.2  
Fax +39.049.89.73.85.2  
infopd@niceforyou.com

**Nice Roma**  
Roma Italia  
Tel. +39.06.72.67.17.61  
Fax +39.06.72.67.55.20  
inforoma@niceforyou.com

#### Nice worldwide

**Nice France**  
Buctelay  
Tel. +33.(0)1.30.33.95.95  
Fax +33.(0)1.30.33.95.96  
info@fr.niceforyou.com

**Nice Rhône-Alpes**  
Decines Charpieu France  
Tel. +33.(0)4.78.26.56.53  
Fax +33.(0)4.78.26.57.53  
infofyon@fr.niceforyou.com

**Nice France Sud**  
Aubagne France  
Tel. +33.(0)4.42.62.42.52  
Fax +33.(0)4.42.62.42.50  
infomarseille@fr.niceforyou.com

**Nice Belgium**  
Leuven (Heverlee)  
Tel. +32.(0)16.38.69.00  
Fax +32.(0)16.38.69.01  
info@be.niceforyou.com

**Nice España Madrid**  
Tel. +34.9.16.16.33.00  
Fax +34.9.16.16.30.10  
info@es.niceforyou.com

**Nice España Barcelona**  
Tel. +34.9.35.88.34.32  
Fax +34.9.35.88.42.49  
info@es.niceforyou.com

**Nice Polska**  
Pruszków  
Tel. +48.22.728.33.22  
Fax +48.22.728.25.10  
info@pl.niceforyou.com

**Nice UK**  
Chesterfield  
Tel. +44.87.07.55.30.10  
Fax +44.87.07.55.30.11  
info@uk.niceforyou.com

**Nice Romania**  
Cluj Napoca  
Tel/Fax +40.264.45.31.27  
info@ro.niceforyou.com

**Nice Deutschland**  
Geinhausen-Haller  
Tel. +49.60.51.91.52-0  
Fax +49.60.51.91.52-119  
info@de.niceforyou.com

**Nice China**  
Shanghai  
Tel. +86.21.575.701.46  
+86.21.575.701.45  
Fax +86.21.575.701.44  
info@cn.niceforyou.com

**Nice USA Inc.**  
Jacksonville, FL  
Tel. +001.904.786.7133  
Fax +001.904.786.7640  
info@us.niceforyou.com